

MESSAGE

代表挨拶



70年の歴史を糧に、 高品質な商品と安心を提供し続けます

昭和25年より段ボールの製造・販売事業を始めてから、人材育成や安全な職場づくりを礎として高品質な商品を提供し、お客様の多様なニーズに応えるべく試行錯誤を重ねてまいりました。昨今、様々な素材の梱包材がある中、段ボールは比較的加工が容易で用途が広く、リサイクル率の高いエコ素材として知られるようになった状況で、私たちに求められる社会的責任は大きいと感じています。今後もお客様に対し誠実であり、商品だけでなく安心もお届けする努力を続けるとともに、段ボールを通じて企業として成長してこられたことへの感謝の気持ちを忘れず、地域や社会に貢献することを目指してまいります。

代表取締役 大西 深

COMPANY

会社概要



会社名	瀬戸紙器株式会社
代表者	大西 深
所在地	〒471-0804 愛知県豊田市神池町2-1236番地
設立	1950年1月25日
資本金	2,300万円
事業内容	段ボールシート・ケースの製造・販売 その他梱包資材の販売
加入団体	中日本段ボール工業組合 愛知県紙器段ボール箱工業組合 東海電子工業工場団地協同組合 豊田商工会議所

ACCESS

アクセス



〒471-0804 愛知県豊田市神池町2-1236番地

【来客駐車場及び事務所入口のご案内】



車でお越しのお客様

名鉄豊田市駅より車で10分
東海環状松平インターより
車で5分



瀬戸紙器株式会社



COMPANY PROFILE

自社工場で一貫生産できる段ボールメーカー

お気軽に
ご相談ください



瀬戸紙器株式会社

☎ 0565-80-6381

営業時間 8:10~17:00 土日祝休
HP <https://www.setosiki.co.jp/>

PRODUCT

製品情報



STRENGTH

瀬戸紙器の強み



段ボール製品



段ボールシート

お客様のニーズや用途に合わせてオーダーメイドで段ボールシートを製造いたします。



A式ケース

段ボールケースの代表的な形式です。



B式ケース

フタ・底面が差し込み式になっており簡単に組立が可能な形式です。



C式ケース

身とフタを重ねるタイプの形式です。



手提箱

天面に取っ手があるため贈答品など持ち運びに最適な形式です。



平箱、組箱

青果物などに広く使用される組み立てタイプの形式です。



段ボールパレット

重量物包装

リサイクルが可能で、寸法・仕様はご希望に合わせて設計いたします。

仕切り・緩衝材



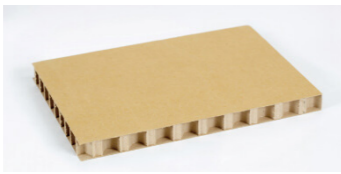
仕切り



紙材仕切り



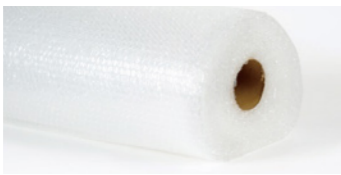
積層コア



ハニカムボード



発泡スチロール緩衝材



気泡緩衝材

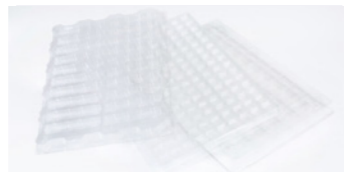
梱包資材・その他の製品



テープ類



ストレッチフィルム



真空成型トレイ



プラダン・ピーボード他



片面段ボール



紙管・L型アングル

化粧箱・商品パッケージ



化粧箱・商品パッケージ

美しい印刷が可能です。他商品との差別化を図り、目を引き付けるパッケージにすることが可能です。

古紙・産業廃棄物の仲介

古紙回収・廃棄物処理を通じ、徹底した安全衛生管理のもと、確実に、賢く、低コストで、適正処理を迅速に行います。限りある資源を大切に守っていくために、ゴミとして捨ててしまうのではなく、もう一度活用し、資源として循環させることで地球にやさしい環境対策につなげていきます。

ノウハウを活かした工夫で コスト削減

コスト削減のために、様々な社内体制の工夫やご提案を行なっています。



材質の見直し



適正な梱包案



梱包用テープの見直し



何回も使える他素材の梱包材の提案



納品手配の効率化



自社工場で一貫生産

優れた製品をつくる 設計力

営業スタッフとの打ち合わせにより、適正な梱包を提案させていただきます。



梱包の手間を減らす設計



サンプルを素早く作成・提出



梱包商品への知識



スタッフの設計力

細やかな 対応力

納期、サイズ、ロットに不安をお持ちのお客様のご要望にも柔軟に応えられるような体制づくりを行っています。



スピード対応可能



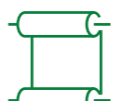
幅広いサイズの製品



小規模案件も歓迎



大ロット・小ロット対応可能



原紙からシート・ケース製造



急な対応もご相談ください

スタッフみんなで 品質を守る

スタッフ一人ひとりが高い品質意識を持ち業務にあたり、誠意と責任を持ってお客様へ製品をお届けします。

オペレーター、配車係、ドライバーの担当者ごとのチェック



製品不良をいち早く発見し、誤納などを防ぐため製造工程から出荷までの各担当者がチェックを行い、不備がないか責任を持って確認を行います。

不良報告書を記入し常に対策と改善を繰り返す



不良の製品を発見した場合、不良報告書の作成と検証を行い、再発防止と改善案を徹底しています。よりよい製品をご提供することを目指しています。

一貫生産が可能な 自社工場

製造の要となる自社工場。コルゲートマシンから製函設備をそろえ、お客様の様々なニーズに応えます。

瀬戸紙器には原紙から段ボールシートをつくる「貼合」、そのシートにデザインの印刷・加工を行い箱にする「製函」といった工程を全て行うことのできる自社工場があります。これらの工程を自社で一貫することで、高い品質管理を徹底することが可能となっております。

また、多種多様なお客様のニーズを具現化するため、システムの更新や製造機器のメンテナンス・更新を行い、常に高い技術をご提供できるような設備を整えております。



コルゲートマシン



フレキシフォルダーグルアー



フレキシプリンターロッター



ロータリーパンチ



CAD



2面継グルアー・オートステッチャー